МПК Сталь
надёжный поставщик

техническое задание (опросный лист) № _____ от _____

НА РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТАЛЬНОЙ РВС ИЗГОТАВЛИВАМОГО В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2008

x - нужное отметить

Наименование организации Заказчика	
Название объекта / проекта	
Адрес объекта	
Контактное лицо / телефон / e-mail	

1. Общие данные

1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА _____ $м^3$ _____ ШТ.

1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА: ☐ со стационарной крышей ☐ с плавающей крышей
☐ без понтона ☐ с понтоном
☐ без защитной стенки ☐ с защитной стенкой

1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР _____ ММ ; ВЫСОТА _____ ММ

1.4 КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА ☐ 1 класс ☐ 2 класс ☐ 3 класс ☐ 4 класс

1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА _____ ЛЕТ

2. Условия эксплуатации

2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА _____

2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА _____ $т / м^3$

2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА _____ ММ

2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА _____ ММ

2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ _____ кПа

2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ _____ кПа

2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА _____ ^{o} C

2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2020 _____ ^{o} C

2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАРГУЗКА ПО СП 20.13330.2016 _____ кПа

2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 _____ кПа

2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА _____ БАЛЛОВ

2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ ☐ КГ/М³ ТОЛЩИНА ☐ ММ ☐ НЕТ

2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ ☐ КГ/М³ ТОЛЩИНА ☐ ММ ☐ НЕТ

2.14 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА _____ ЦИКЛОВ В ГОД

2.15 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА _____ $м^3/ч$

3. Конструктивно-технологические параметры

3.1 СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ - ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ

3.2 ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ - ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ

УКЛОН : ☐ НАРУЖУ ☐ ВНУТРЬ ☐ НЕТ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ

3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА - ☐ КОНИЧЕСКАЯ ☐ СФЕРИЧЕСКАЯ

КОНСТРУКЦИЯ - ☐ ОБОЛОЧКА ☐ КАРКАСНАЯ

ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ ММ ☐ НЕТ

3.4 ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ ☐ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ☐ ШАХТНАЯ ☐ НЕТ

☐ ВЕРТИКАЛЬНАЯ типа П1-2

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)

МПК Сталь
надёжный поставщик

техническое задание № _____ от _____ | ЛИСТ 2 ИЗ 3

3.5 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ ☐ ШТ. ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ
В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ

3.6 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ☐ ШТ. ☐ НЕТ

3.7 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА _____ ☐ ШТ. ☐ НЕТ

3.8 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ ☐ ДА ☐ НЕТ

3.9 ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ ☐ КРУГЛЫЙ ☐ ЛОТКОВЫЙ ☐ НЕТ

3.10 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК ☐ 600x600 ☐ 600x900 ☐ 900x1200 ☐ НЕТ

3.11 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА _____ ☐ НЕТ

3.12 ПОНТОН: МАТЕРИАЛ ☐ СТАЛЬНОЙ ☐ АЛЮМИНИЕВЫЙ ☐ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ИСПОЛНЕНИЕ ☐ НА ПОПЛАВКАХ ☐ КОНТАКТНОГО ТИПА
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ

3.13 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ ☐ ОДНОДЕЧНАЯ ☐ ДВУДЕЧНАЯ
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ

3.14 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1: ДЛЯ УСТАНОВКИ _____ ДИАМЕТР ☐ ММ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2: ДЛЯ УСТАНОВКИ _____ ДИАМЕТР ☐ ММ

3.15 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ☐ ММ ВЫСОТА ☐ ММ
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ

3.16 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ

3.17 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА _____ ☐ НЕТ

3.18 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН: DN ☐ ММ ☐ ШТ. ☐ НЕТ

4. Особые условия и дополнительные требования

5. Патрубки и люки

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:
- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;
- РАЗМЕРЫ "A", "B", "C" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

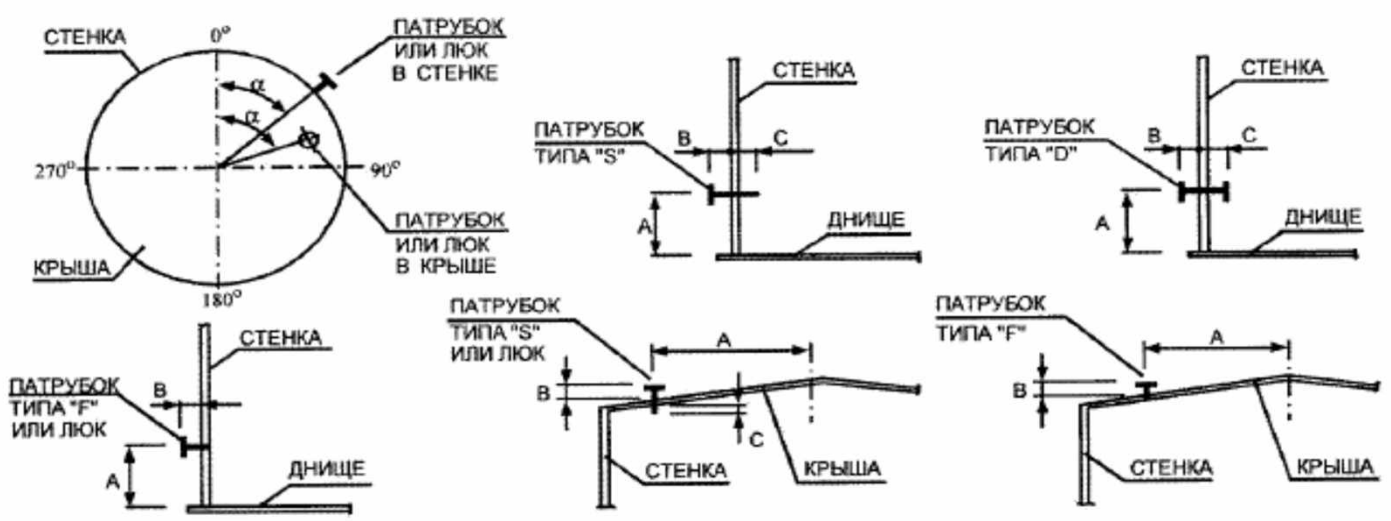
5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ a) И РАЗМЕР «A» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)

МПК Сталь
надёжный поставщик

техническое задание №		от		ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ a°	A ММ	B ММ	C ММ	ФЛАНЕЦ ТИП	ИСПОЛН.	РЯД
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)